



KOMINE ベントホール

CORE BOX VENTS

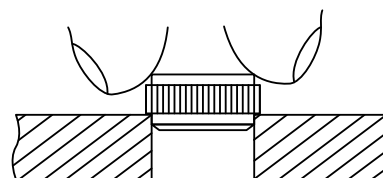
- 中子造型用の金型に取り付け、エアー・ガス抜き役割を果たす製品です。
- 当社が独自に開発したウェーブタイプは、特に優れた性能で海外企業からも高い評価を得ています。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。
※一部の焼結ベント等は受注生産品となります。
※その他サイズ違いなどご相談承ります。一度お問い合わせ下さい。

オリジナル設計

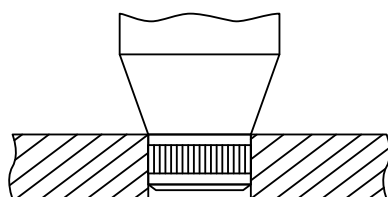
金型への打込みは簡単です。傾いて挿入されることのない独自設計。
 当社の全製品がこの仕様になっています。



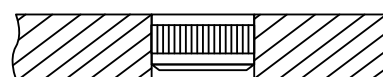
① 差し込み部をキレイにする



② 図の様に水平に押し込む



③ 外周部のみを叩く(当て金推奨)



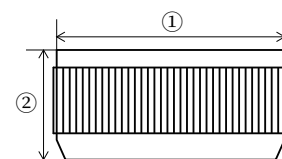
④ 金型面まで圧入

オリジナル製品

スーパーベント (スチール製) W (ウェーブ) タイプ



- 開口率が約40%と大きく、従来のベントホールに比べ使用数を減らしたり小さいサイズに変更することが可能となります。
- 波形状の目詰まりしにくいセルフクリーニング機構のため、砂による目詰まりが少なく造型時におけるベントの清掃時間や回数を改善することができます。
- 防錆と離型を良くするため、表面処理加工 (Niめっき) しています。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VW0306	スーパーベントW	3	6	100
VW0406	スーパーベントW	4	6	100
VW0506	スーパーベントW	5	6	100
VW0606	スーパーベントW	6	6	100
VW0806	スーパーベントW	8	6	100
VW1006	スーパーベントW	10	6	100
VW1206	スーパーベントW	12	6	100
VW0608	スーパーベントW	6	8	100
VW0808	スーパーベントW	8	8	100
VW1008	スーパーベントW	10	8	100
VW1208	スーパーベントW	12	8	100
VW1408	スーパーベントW	14	8	100
VW1508	スーパーベントW	15	8	100
VW1608	スーパーベントW	16	8	100
VW1808	スーパーベントW	18	8	100 ※サポートバー付
VW2008	スーパーベントW	20	8	100 ※サポートバー付
VW0610	スーパーベントW	6	10	100
VW0810	スーパーベントW	8	10	100
VW1010	スーパーベントW	10	10	100
VW1210	スーパーベントW	12	10	100
VW1410	スーパーベントW	14	10	100
VW1510	スーパーベントW	15	10	100
VW1610	スーパーベントW	16	10	100
VW1810	スーパーベントW	18	10	100 ※サポートバー付
VW2010	スーパーベントW	20	10	100 ※サポートバー付

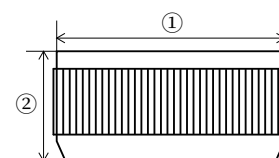
※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

オリジナル製品

スーパーベント (スチール製) M (メッシュ) タイプ



- 抜き穴が正方形で格子状に配置されています。
- 防錆と離型を良くするため、表面処理加工 (Niめっき) しています。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VM0306	スーパーベントM	3	6	100
VM0406	スーパーベントM	4	6	100
VM0506	スーパーベントM	5	6	100
VM0606	スーパーベントM	6	6	100
VM0608	スーパーベントM	6	8	100
VM0808	スーパーベントM	8	8	100
VM1008	スーパーベントM	10	8	100
VM1208	スーパーベントM	12	8	100
VM1408	スーパーベントM	14	8	100
VM1608	スーパーベントM	16	8	100
VM1808	スーパーベントM	18	8	100 ※サポートバー付
VM2008	スーパーベントM	20	8	100 ※サポートバー付

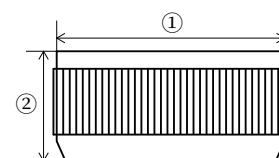
※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

オリジナル製品

スーパーベント (スチール製) H (ホール) タイプ



- 抜き穴が円形で千鳥状に配置されています。
- 防錆と離型を良くするため、表面処理加工 (Niめっき) しています。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VH0306	スーパーベントH	3	6	100
VH0406	スーパーベントH	4	6	100
VH0506	スーパーベントH	5	6	100
VH0606	スーパーベントH	6	6	100
VH0608	スーパーベントH	6	8	100
VH0808	スーパーベントH	8	8	100
VH1008	スーパーベントH	10	8	100
VH1208	スーパーベントH	12	8	100
VH1408	スーパーベントH	14	8	100
VH1608	スーパーベントH	16	8	100
VH1808	スーパーベントH	18	8	100 ※サポートバー付
VH2008	スーパーベントH	20	8	100 ※サポートバー付

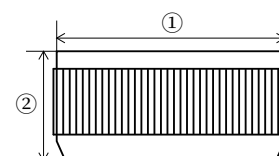
※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

オリジナル製品

スーパーベント (スチール製) S (スリット) タイプ



- 開口率が他社製品に比べ低く、空気の抜けを抑えます。
- 防錆と離型を良くするため、表面処理加工 (Niめっき) しています。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VS0306	スーパーベントS	3	6	100
VS0406	スーパーベントS	4	6	100
VS0506	スーパーベントS	5	6	100
VS0606	スーパーベントS	6	6	100
VS0608	スーパーベントS	6	8	100
VS0808	スーパーベントS	8	8	100
VS1008	スーパーベントS	10	8	100
VS1208	スーパーベントS	12	8	100
VS1408	スーパーベントS	14	8	100
VS1608	スーパーベントS	16	8	100
VS1808	スーパーベントS	18	8	100 ※サポートバー付
VS2008	スーパーベントS	20	8	100 ※サポートバー付

※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

スリットベントホール クラウドタイプ (ブラス製)



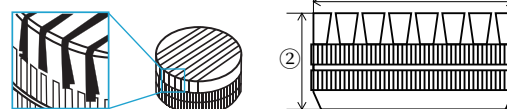
- クラウドタイプのベントホールはスリットの溝が逆テーパ仕様となっています。
- この構造は砂詰まりしにくい構造でセルフクリーニング方式となっています。(※1)
- Φ10mmからベントホール内側にリング形の補強を施しています。(※2)
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 本製品は高品質の自社製造品です。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。
- 特殊品としてスリット幅、高さ、材質のご指定が可能です。

※2▼



補強リング1本 補強リング2本
φ10~22mm φ25~30mm

※1▼



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	スリット幅 (mm)	入数 (個)
VB203	ブラスベント	3	8	0.2	50
VB204	ブラスベント	4	8	0.2	50
VB205	ブラスベント	5	8	0.2	50
VB206	ブラスベント	6	8	0.2	50
VB208	ブラスベント	8	8	0.2	50
VB210	ブラスベント	10	8	0.2	50
VB212	ブラスベント	12	8	0.2	50
VB214	ブラスベント	14	8	0.2	50
VB216	ブラスベント	16	8	0.2	50
VB218	ブラスベント	18	8	0.2	50
VB220	ブラスベント	20	8	0.2	50
VB222	ブラスベント	22	8	0.2	50
VB225	ブラスベント	25	8	0.2	50
VB230	ブラスベント	30	8	0.2	50
VB303	ブラスベント	3	8	0.3	50
VB304	ブラスベント	4	8	0.3	50
VB305	ブラスベント	5	8	0.3	50
VB306	ブラスベント	6	8	0.3	50
VB308	ブラスベント	8	8	0.3	50
VB310	ブラスベント	10	8	0.3	50
VB312	ブラスベント	12	8	0.3	50
VB314	ブラスベント	14	8	0.3	50
VB316	ブラスベント	16	8	0.3	50
VB318	ブラスベント	18	8	0.3	50
VB320	ブラスベント	20	8	0.3	50
VB322	ブラスベント	22	8	0.3	50
VB325	ブラスベント	25	8	0.3	50
VB330	ブラスベント	30	8	0.3	50

※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。

※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

スリットベントホール ストレートタイプ (スチール製)

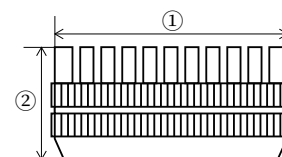


- スリット形状は、ストレートです。
- 防錆と離型を良くするため、表面処理加工 (Niめっき) しています。
- Φ10mmからベントホール内側にリング形の補強を施しています。(※1)
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 本製品は高品質の自社製造品です。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。
- 特殊品としてスリット幅、高さ、材質のご指定が可能です。

※1▼



補強リング1本 φ10~22mm
補強リング2本 φ25~30mm



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	スリット幅 (mm)	入数 (個)
VST203	スチールベント	3	10	0.2	50
VST204	スチールベント	4	10	0.2	50
VST205	スチールベント	5	10	0.2	50
VST206	スチールベント	6	10	0.2	50
VST208	スチールベント	8	10	0.2	50
VST210	スチールベント	10	10	0.2	50
VST212	スチールベント	12	10	0.2	50
VST214	スチールベント	14	10	0.2	50
VST216	スチールベント	16	10	0.2	50
VST218	スチールベント	18	10	0.2	50
VST220	スチールベント	20	10	0.2	50
VST222	スチールベント	22	10	0.2	50
VST225	スチールベント	25	10	0.2	50
VST230	スチールベント	30	10	0.2	50
VST303	スチールベント	3	10	0.3	50
VST304	スチールベント	4	10	0.3	50
VST305	スチールベント	5	10	0.3	50
VST306	スチールベント	6	10	0.3	50
VST308	スチールベント	8	10	0.3	50
VST310	スチールベント	10	10	0.3	50
VST312	スチールベント	12	10	0.3	50
VST314	スチールベント	14	10	0.3	50
VST316	スチールベント	16	10	0.3	50
VST318	スチールベント	18	10	0.3	50
VST320	スチールベント	20	10	0.3	50
VST322	スチールベント	22	10	0.3	50
VST325	スチールベント	25	10	0.3	50
VST330	スチールベント	30	10	0.3	50

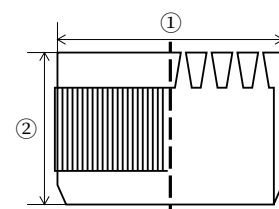
※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。

※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

プラスチック ベントホール (POM樹脂製)



- 材質はPOM樹脂製（ジュラコン）です。
- 射出成型により製作しているため高い寸法精度を有し、形状のバラつきがありません。
- スリット幅0.25mm、開口部は逆テーパ仕様のセルフクリーニング方式です。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 本製品は高品質の自社製造品です。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VPL0606	プラスチックベント	6	6	100
VPL0806	プラスチックベント	8	6	100
VPL1006	プラスチックベント	10	6	100
VPL1206	プラスチックベント	12	6	100
VPL1608	プラスチックベント	16	8	100
VPL2008	プラスチックベント	20	8	100
VPL2508	プラスチックベント	25	8	100
VPL3008	プラスチックベント	30	8	100

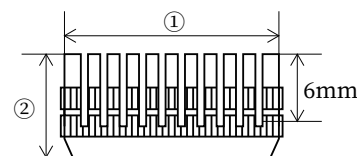
※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

コーナーベントホール (スチール製)



- ヘッドの厚みが6mmあり、金型の形状に合わせて加工して使用します。(※1)
- 防錆と離型を良くするため、表面処理加工 (Niめっき) しています。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパー加工をしています。
- 本製品は高品質の自社製造品です。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。
- 特殊品としてスリット幅、高さ、材質のご指定が可能です。

※1▼ 加工例



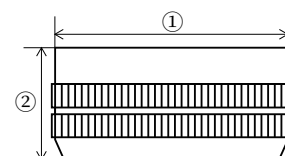
品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	スリット幅 (mm)	入数 (個)
VC206	コーナーベント	6	10	0.2	50
VC208	コーナーベント	8	10	0.2	50
VC210	コーナーベント	10	10	0.2	50
VC212	コーナーベント	12	10	0.2	50
VC214	コーナーベント	14	10	0.2	50
VC216	コーナーベント	16	10	0.2	50
VC218	コーナーベント	18	10	0.2	50
VC220	コーナーベント	20	10	0.2	50
VC306	コーナーベント	6	10	0.3	50
VC308	コーナーベント	8	10	0.3	50
VC310	コーナーベント	10	10	0.3	50
VC312	コーナーベント	12	10	0.3	50
VC314	コーナーベント	14	10	0.3	50
VC316	コーナーベント	16	10	0.3	50
VC318	コーナーベント	18	10	0.3	50
VC320	コーナーベント	20	10	0.3	50

※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

ベントプラグ (ブラス製・スチール製)



- ベントプラグはベントホールを取り除いた後の穴を埋める止め栓です。
- 外周部にローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 金型に差し込み易い様、テーパ加工をしています。
- 本製品は高品質の自社製造品です。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。
- 特殊品として高さ、材質のご指定が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VP0308	ベントプラグ	3	8	50
VP0408	ベントプラグ	4	8	50
VP0508	ベントプラグ	5	8	50
VP0608	ベントプラグ	6	8	50
VP0808	ベントプラグ	8	8	50
VP1008	ベントプラグ	10	8	50
VP1208	ベントプラグ	12	8	50
VP1408	ベントプラグ	14	8	50
VP1608	ベントプラグ	16	8	50
VP1808	ベントプラグ	18	8	50
VP2008	ベントプラグ	20	8	50
VP2208	ベントプラグ	22	8	50
VP2508	ベントプラグ	25	8	50
VP3008	ベントプラグ	30	8	50
VP0310	ベントプラグ	3	10	50
VP0410	ベントプラグ	4	10	50
VP0510	ベントプラグ	5	10	50
VP0610	ベントプラグ	6	10	50
VP0810	ベントプラグ	8	10	50
VP1010	ベントプラグ	10	10	50
VP1210	ベントプラグ	12	10	50
VP1410	ベントプラグ	14	10	50
VP1610	ベントプラグ	16	10	50
VP1810	ベントプラグ	18	10	50
VP2010	ベントプラグ	20	10	50
VP2210	ベントプラグ	22	10	50
VP2510	ベントプラグ	25	10	50
VP3010	ベントプラグ	30	10	50

※ベントホールの寸法・形状・仕様等は予告なしに変更する場合があります。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

焼結ベントホール

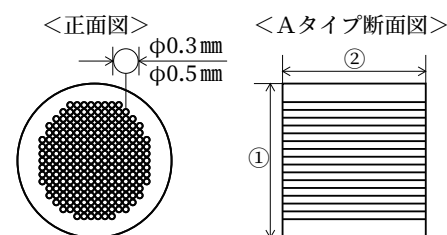
(鉄合金製)

Aタイプ

ホールタイプ



- 粉末冶金の溶浸法により製作した直線状の孔を持った製品です。
- アルミ合金の重力・低圧鑄造のガス抜きベント用です。
- 孔の大きさはφ0.3mmとφ0.5mmの製品があります。
- 1個からの注文承ります。



孔径φ0.3mm

品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	孔数 (本)	空孔率 (%)
VF30510	焼結ベントホールタイプ	5	10	96	30
VF30610	焼結ベントホールタイプ	6	10	96	29
VF30810	焼結ベントホールタイプ	8	10	200	28
VF31010	焼結ベントホールタイプ	10	10	341	31
VF31210	焼結ベントホールタイプ	12	10	341	28
VF30515	焼結ベントホールタイプ	5	15	96	30
VF30615	焼結ベントホールタイプ	6	15	96	29
VF30815	焼結ベントホールタイプ	8	15	200	28
VF31015	焼結ベントホールタイプ	10	15	341	31
VF31215	焼結ベントホールタイプ	12	15	341	28

※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

孔径φ0.5mm

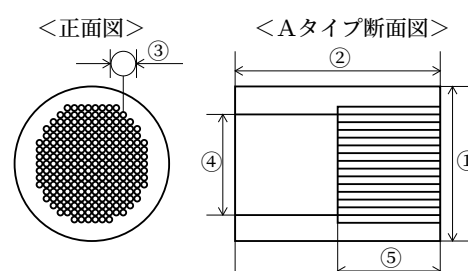
品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	孔数 (本)	空孔率 (%)
VF50310	焼結ベントホールタイプ	3	10	39	60
VF50410	焼結ベントホールタイプ	4	10	39	55
VF50510	焼結ベントホールタイプ	5	10	61	45
VF50610	焼結ベントホールタイプ	6	10	61	40
VF50810	焼結ベントホールタイプ	8	10	96	35
VF51010	焼結ベントホールタイプ	10	10	200	34
VF51210	焼結ベントホールタイプ	12	10	200	31
VF50615	焼結ベントホールタイプ	6	15	61	40
VF50815	焼結ベントホールタイプ	8	15	96	35
VF51015	焼結ベントホールタイプ	10	15	200	34
VF51215	焼結ベントホールタイプ	12	15	200	31
VF51415	焼結ベントホールタイプ	14	15	341	35
VF51615	焼結ベントホールタイプ	16	15	341	32
VF51815	焼結ベントホールタイプ	18	15	553	33
VF52015	焼結ベントホールタイプ	20	15	553	33
VF52815	焼結ベントホールタイプ	28	15	973	30

※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

焼結ベントホール (鉄合金製) Bタイプ ホールタイプ



- 粉末冶金の溶浸法により制作した、直線状の孔を持った製品です。
- 射出成型のガス抜きベント用です。
- 孔径はφ0.03mm～φ0.2mmの製品があります。
- 1個からの注文承ります。



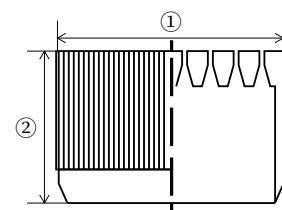
品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	③孔径 (mm)	④有効径 (mm)	⑤有効長 (mm)	空孔率 (%)
VF030610	焼結ベントホールタイプ	6	10	0.03	2.5	5	13
VF050610	焼結ベントホールタイプ	6	10	0.05	3.5	5	18
VF030810	焼結ベントホールタイプ	8	10	0.03	2.5	5	13
VF050810	焼結ベントホールタイプ	8	10	0.05	3.5	5	18
VF100810	焼結ベントホールタイプ	8	10	0.1	5.5	5	29
VF031010	焼結ベントホールタイプ	10	10	0.03	2.5	5	13
VF051010	焼結ベントホールタイプ	10	10	0.05	3.5	5	18
VF101010	焼結ベントホールタイプ	10	10	0.1	5.5	5	29
VF201010	焼結ベントホールタイプ	10	10	0.2	6	5	35

※孔数はすべて880本となっています。
※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

焼結LSベントホール (ステンレス製) ロングスリットタイプ



- 焼結LSベントホールはアルミ合金の低圧鋳造用ガス抜きベントです。
- 独自に開発した幅0.1mmのロングスリットにすることにより、鋳造時の差し込みが少なくなります。
- 鋳造時のスリットの差し込み防止をする為、抜け部にストレート部分を設けています。
- 上記に加え、ガス抜き効果を高めるテーパ仕様設計をしています。



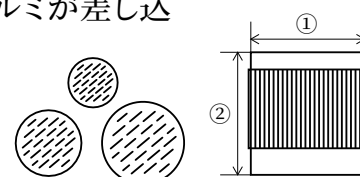
品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)
LS10	焼結LSベント	10	10
LS16	焼結LSベント	16	10
LS20	焼結LSベント	20	10

※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。

焼結ベントホール (ステンレス製) スリットタイプ



- 高精度加工によりスリット幅0.1mm、スリット長さ2mmの形状で、アルミが差し込みにくい設計です。
- 外周部はローレット加工しているため、金型密着性に優れています。
- 標準在庫品として迅速な納入が可能です。



品番	品名	①径 (mm)	②高さ (mm)	入数 (個)
VSS0610	焼結ベントスリットタイプ	6	10	50
VSS0810	焼結ベントスリットタイプ	8	10	50
VSS1010	焼結ベントスリットタイプ	10	10	50
VSS1210	焼結ベントスリットタイプ	12	10	50

※下穴加工はベント径のドリルで加工してください。