



中子造型

SHELL CORE MAKING

シェルモールド法、コールドボックス法、それぞれの中子を生産しています。

● シェルモールド法

- ・乾態のRCS（レジンコートサンド）は流動性が良く金型への充填が容易で、そのため複雑な形状であっても容易に充填・造型ができます。
- ・鑄型を適切に保管する限りは吸湿などによる強度劣化がほとんどありません。
- ・内部まで充填された中子製品と、焼成時間の調整と金型の反転を行い中空の中子製品として造型されることもあります。

● コールドボックス法

- ・アミンコールドボックス法はシェルモールド法と比べ、金型の加熱・焼成の必要が無く、エネルギー消費が少なく済みます。
- ・常温硬化なので、鑄型の膨張・収縮・変形が少ない鑄型が得られます。

● シェルモールド法 中子造型機一覧

機種	型式	金型寸法 (mm)	加熱方式	台数
全自動垂直割トップブロー	A-400	500×400	電気・ガス共用	1
全自動垂直割トップブロー	A-400	500×400	ガス	9
全自動垂直割トップブロー	A-500	500×500	ガス	1
全自動垂直割トップブロー	A-600	600×600	ガス	6
全自動水平割トップブロー	HT-540	500×400	電気・ガス共用	1
全自動水平割トップブロー	HT-860	800×600	電気・ガス共用	1

※マンドレル付400マシン1台・600マシン1台を含みます。

● コールドボックス法 中子造型機一覧

機種	型式	金型寸法 (mm)	加熱方式	台数
全自動水平割トップブロー	CHT-860	800×600	コールドボックス	1

上記掲載マシン以外でも対応可能な場合があります。ご要望等がありましたら、一度お問い合わせください。